

# Tecnología de Prensado

## Aros de prensado

### Aros de prensar Estándar

Para ROMAX 4000, ROMAX AC ECO, ROMAX 3000 AC

También adecuada para prensas con una fuerza axial constante de 32 - 34 kN y la sujeción de mordaza compatible. Para el prensado dependiente del sistema de accesorios de Ø 42 mm hasta Ø 54 mm (metal) y/o de Ø 40 mm hasta Ø 110 mm (multicapa)



#### DURA LAZR TEC

100% más prensados con temple por láser\*

#### Numeración de series y tests individuales

Garantiza la alta calidad de los materiales y el contorno de la prensa

#### Protección contra la corrosión

Indicadas para trabajo duro

Apertura del casquillo de prensado  
Hasta 180° para fácil montaje incluso en espacios reducidos



Cierre del casquillo de prensado



Apriete del aro con mordazas intermedias



#### Contornos de precisión

Para prensados óptimos y fiables

#### Técnica de sujeción

Casquillo de prensado con autosujeción

#### 3 Segmentos

- Para óptima distribución de la fuerza en el accesorio
- Dos elementos flexibles para óptimo flujo de material en el accesorio

#### Bajo peso

Trabajo cómodo incluso bajo largos periodos

#### De acero forjado especial, altamente resistente

Para todas las prensas con una fuerza axial constante de 32 - 34 kN y sujeción de mordaza compatible

#### Mecanismo sincronizado de 3 pernos

El funcionamiento sincronizado de la palanca de la mordaza permite abrir la mordaza con un solo dedo



Fig. Aros SV54



Fig. Mordaza intermedia ZBS1

Los sets de mordazas incluyen: Aros de acuerdo con la tabla, mordazas intermedias ZBS1 (N°1000001104), estuche de plástico

Modelo	Descripción	Nº.
Mordaza intermedia	mordaza ZBS1	1000001126
Set de aros SV en estuche de plástico ROCASE	mordaza ZBS1 / SV42 - 54	1000001501
Set de aros M en estuche de plástico ROCASE <sup>1)</sup>	mordaza ZBS1 / M42 - 54	1000001500
Set de aros TH en estuche de plástico ROCASE <sup>1)</sup>	mordaza ZBS1 / TH40 - 50	1000000116

Visión general de los aros a partir de 112