

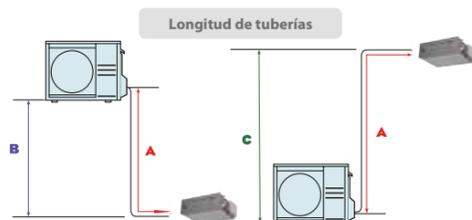
Gama PAC Standard



Serie FDUM Split conductos Standard Bomba de calor

Conjunto		FDUM71VFNP	FDUM90VFNP	FDUM100VFNP
Ud. Interior		FDUM71VF1	FDUM100VF2	FDUM100VF2
Ud. Exterior		FDC71VNP	FDC90VNP	FDC100VNP
Alimentación eléctrica a la unidad Exterior		I - 220 V. 50 Hz.		
Tipo		INVERTER		
Capacidad	Frío	1,4 - 7,1 - 7,1 Kcal/h	1,9 - 9,0 - 9,0 Kcal/h	2,8 - 10 - 11,2 Kcal/h
	Calor	1,0 - 7,1 - 7,1 Kcal/h	1,5 - 9,0 - 9,0 Kcal/h	2,5 - 11,2 - 12,5 Kcal/h
Consumo eléctrico total	Frío	2,63	2,65	3,00
	Calor	1,96	2,25	2,93
Intensidad nominal	Frío	11,7	11,8	13,35
	Calor	8,8	10,1	13,15
Intensidad de arranque / Intensidad máxima		A		5/22
SEER (Coef.Energ. Estacional)	Frío	A+ (5,8)	A++ (6,9)	A++ (6,36)
SCOP (Coef.Energ. Estacional)	Calor	A+ (4,0)	A+ (4,2)	A+ (4,13)
EER (Coef.Energ. Nominal)	Frío	D (2,70)	A (3,40)	A (3,33)
COP (Coef.Energ. Nominal)	Calor	A (3,62)	A (4,00)	A (3,82)
Nivel sonoro (velocidad baja)	Frío Ud. interior	25	30	30
	Ud. exterior	54	57	57
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. interior	280 x 1.030 x 635 ⁽¹⁾	280 x 1.445 x 740 ⁽¹⁾	280 x 1.445 x 740 ⁽¹⁾
	Ud. exterior	640 x 800 x 290	750 x 880 x 340	845 x 970 x 370
Peso	Ud. interior	34	54	54
	Ud. exterior	45	57	70
Caudal de Aire (velocidad ultra-alta)	Ud. interior (Frío)	1.440	2.160	2.160
	Ud. exterior (Frío)	2.160	3.780	4.500
Presión estática Ud. Interior	Estándar	35 (3,5)	60 (6)	60 (6)
	Máxima	100 (10)	100 (10)	100 (10)
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	1/4" ⁽²⁾	1/4" ⁽²⁾	3/8"
	Línea de Gas	1/2" ⁽²⁾	5/8" ⁽²⁾	5/8"
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm ²)		(3 x 1,5) + T	(3 x 1,5) + T	(3 x 2,5) + T
Nº de hilos de alimentación a la ud. exterior (sección en mm ²)		(2 x 2,5) + T		
Refrigerante		R410A		
Tipo de compresor		TWIN ROTARY		
Precarga de refrigerante	Kg	1,6	2,1	2,55
	Longitud de línea que cubre la carga	mtrs.	15	15
Carga adicional de refrigerante		grs/m de línea frigorífica	20	25
Distancias frigoríficas	Total= Horizontal + Vertical (A)		30	
	Vertical cuando Ud Ext. está por encima (B)		20	
	Vertical cuando Ud Ext. está por debajo (C)		20	
Rangos de funcionamiento (ISO-T1)	Frío	-15 ~ 46°C		
	Calor	-15 ~ 20°C		
Control de condensación		INCLUIDO DE SERIE		

- Las medidas indicadas no incluyen la caja de control
- Los modelos con unidades exteriores FDC71 y 90 VNP podrán funcionar con tuberías de 3/8" y 5/8" o de 3/8 y 1/2" siempre y cuando la longitud de la tubería no exceda de los 10 m. La carga adicional será de 60 g/m a partir de 5 m. (hasta un máximo de 300 grs.)



Según las condiciones de la norma ISO-T1, IS B8616



Split conductos Standard Bomba de calor FDUM

- Unidades exteriores **compactas**.
- **Tecnología Inverter:** mayor confortabilidad, ahorro energético y económico.
- Equipos **muy silenciosos**.
- **Filtros** incluidos de fábrica.
- Presión estática seleccionable: máx. 200Pa (sólo modelos FDUM 71-VF).
- Pueden comunicarse mediante un sistema Super Link, lo que permite utilizar un **sistema de control centralizado**. Para ello es necesario incorporar a la unidad interior el circuito Super Link SC-ADNA-E.
- **Sistema Domótico:** Equipos compatibles con el sistema KXN/EIB MODBUS a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo.
- **Control automático de presión** disponible.
- **Control Wi-Fi opcional:** consultar precios en pág. 247.

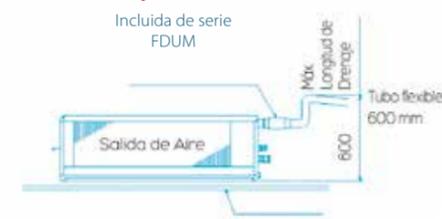
OPCIONAL: Control por cable



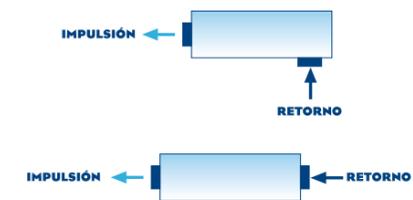
OPCIONAL: Control inalámbrico



Bomba de Drenaje



Dos posibilidades de retorno



Capacidades

Modelo	kW		Clasificación Energética Estacional		Cociente energético	
	Frío	Calor	SEER (Frío)	SCOP (Calor)	EER (Frío)	COP (Calor)
FDUM71VFNP	7,1	7,1	A+ (5,8)	A+ (4,00)	D (2,70)	A (3,62)
FDUM90VFNP	9,0	9,0	A++ (6,9)	A+ (4,20)	A (3,40)	A (4,00)
FDUM100VFNP	10,0	11,2	A++ (6,36)	A+ (4,13)	A (3,33)	A (3,82)