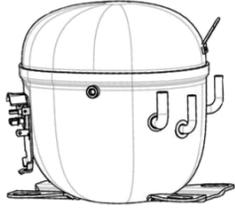


NT6220Z



**CÓDIGO DE INGENIERÍA**  
212CN09



**REFRIGERANTE**  
R-134a



**VOLTAJE Y FRECUENCIA**  
200-240 V 50  
Hz/230 V 60 Hz



**APLICACIÓN**  
HBP



**TIPO DE MOTOR**  
CSIR



**CONDICIÓN DE STÁNDAR**  
EN12900



**CAPACID REFRIGERACIÓN**  
1746 W



**EFICIENCIA**  
2.08 W/W

DATOS

DATOS GENERALES

Modelo	NT6220Z
Tipo	Hermetic Reciprocating
Tecnología	ON/OFF
Aplicación del Compresor	HBP
Dispositivo de Expansión	Capillary Tube or Expansion Valve
Enfriamiento del Compresor	Fan/200
HP	1
Torque de Arranque	HST
Sítio de Fabricación	SLOVAKIA

DATOS ELÉCTRICOS

Resistencia de la Bobina de Arranque	12.16 $\Omega$ at 25°C
Resistencia de la Bobina de Marcha	1.86 $\Omega$ at 25°C

## DATOS MECÁNICOS

Desplazamiento	22.37 cm <sup>3</sup>
Carga de Aceite	450 ml
Tipo de Aceite	ESTER
Viscosidad del Aceite	ISO22
Peso	16.4 Kg

## COMPONENTES ELÉCTRICOS

Capacitor de Arranque	88-108 µf/330 V
CSR CSIR BOX	No
Tipo de Dispositivo de Arranque	RELAY
Protetor Térmico	T0901/G6

## CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

Placa Base	UNI
------------	-----

Tuberías	Diámetro Interno	Forma	Material
Succión	12.7 mm	ROTOLOCK(EX. THR. 1"-14UNS-2A)	STEEL
Descarga	6.42 mm	VERTICAL	COPPER
Servicio	6.42 mm	VERTICAL	COPPER

## PERFORMANCE

### CONDICIÓN DE PRUEBA

Refrigerante de Prueba	R-134a
Aplicación de Prueba	HBP
Condición de Stándar de Prueba	EN12900
Refrigeración de Prueba	Fan
Voltaje de Prueba	200 V
Frecuencia de Prueba	50 Hz
Máx. Carga de Refrigerante	800 g
Temperatura de Referencia	Dew

**RATED POINTS**

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
50	5	1746	2.08	840	5.08	43.79

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 20 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

**CURVA DE PERFORMANCE****Temperatura Condensación 35°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-15	926	1.94	478	3.66	19.61
-10	1165	2.19	531	3.85	24.78
-5	1457	2.47	590	4.06	31.15
0	1803	2.79	646	4.29	38.77
5	2203	3.19	691	4.54	47.73
10	2656	3.70	717	4.82	58.07

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 20 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

**CURVA DE PERFORMANCE****Temperatura Condensación 45°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-15	809	1.52	531	3.81	18.76
-10	1011	1.73	585	4.05	23.58
-5	1260	1.93	654	4.32	29.56
0	1557	2.13	730	4.60	36.77
5	1901	2.36	805	4.91	45.26
10	2292	2.63	870	5.23	55.11

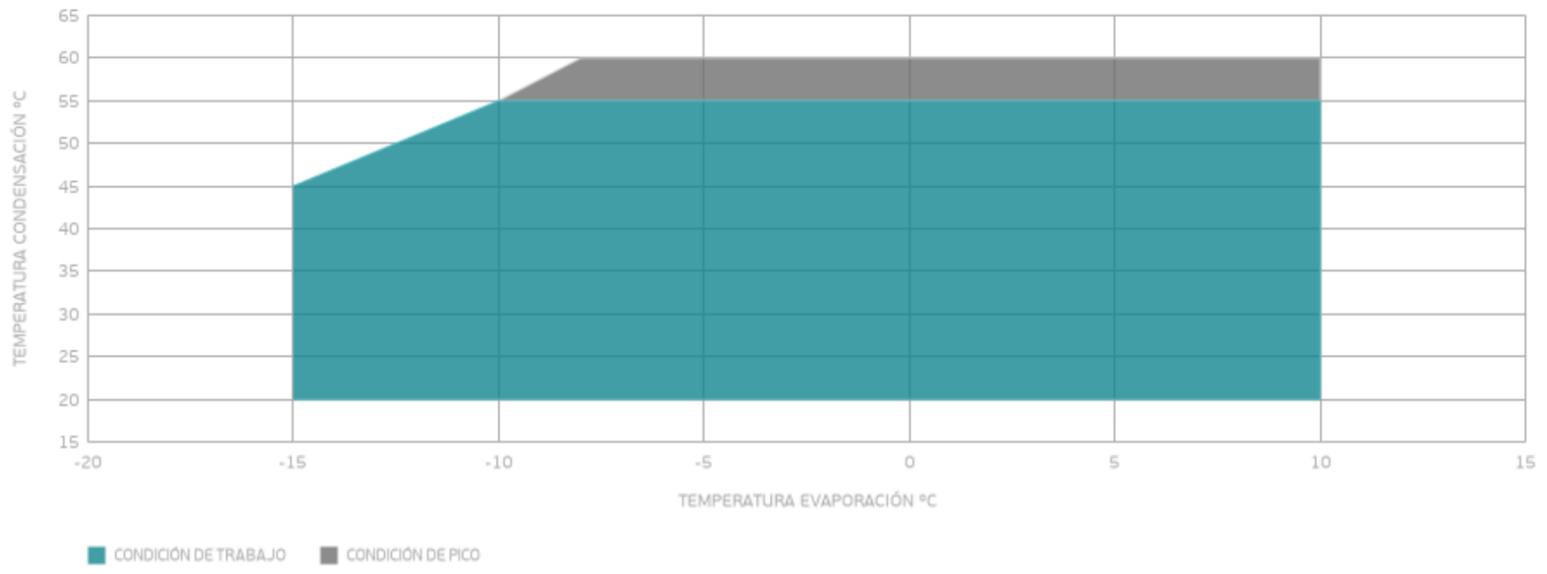
Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 20 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

**CURVA DE PERFORMANCE****Temperatura Condensación 55°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-10	846	1.37	617	4.24	21.94
-5	1053	1.54	684	4.57	27.47
0	1300	1.69	768	4.92	34.19
5	1589	1.85	860	5.30	42.16
10	1918	2.01	953	5.70	51.45

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 20 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

## RANGO DE APLICACIÓN



## DIMENSIONES EXTERNAS

